

PRODUKTE & SERVICES



NOTZ
group

advanced metal solutions

DATEN & FAKTEN

Handel, Lagerhaltung, Produktion, Vertrieb



GESCHÄFTSBEREICHE

TRADING DIVISION

Handel • Lagerhaltung • Vertrieb

NOTZ METALL AG

Bleche & Platten, Stangen & Profile, Rohre & Fittings 5

DUBOURGEAL SAS

Stangen, Profile & Schmiermittel 7

INDUSTRY DIVISION

Hersteller von kunden- und projektspezifischen Lösungen

STEEL SERVICE CENTER

Service Center für Präzisionsband & Tafeln 9

LAMINERIES MATTHEY

Kaltgewalzte Präzisionsbänder & -folien 11

WEBER + CALIBRA SA

Präzisionsbänder & Stanzteile aus Buntmetallen 13

STUDER-BIENNAFORM

Kaltgewalzter Präzisions-Flachdraht 15

JACQUES ALLEMANN

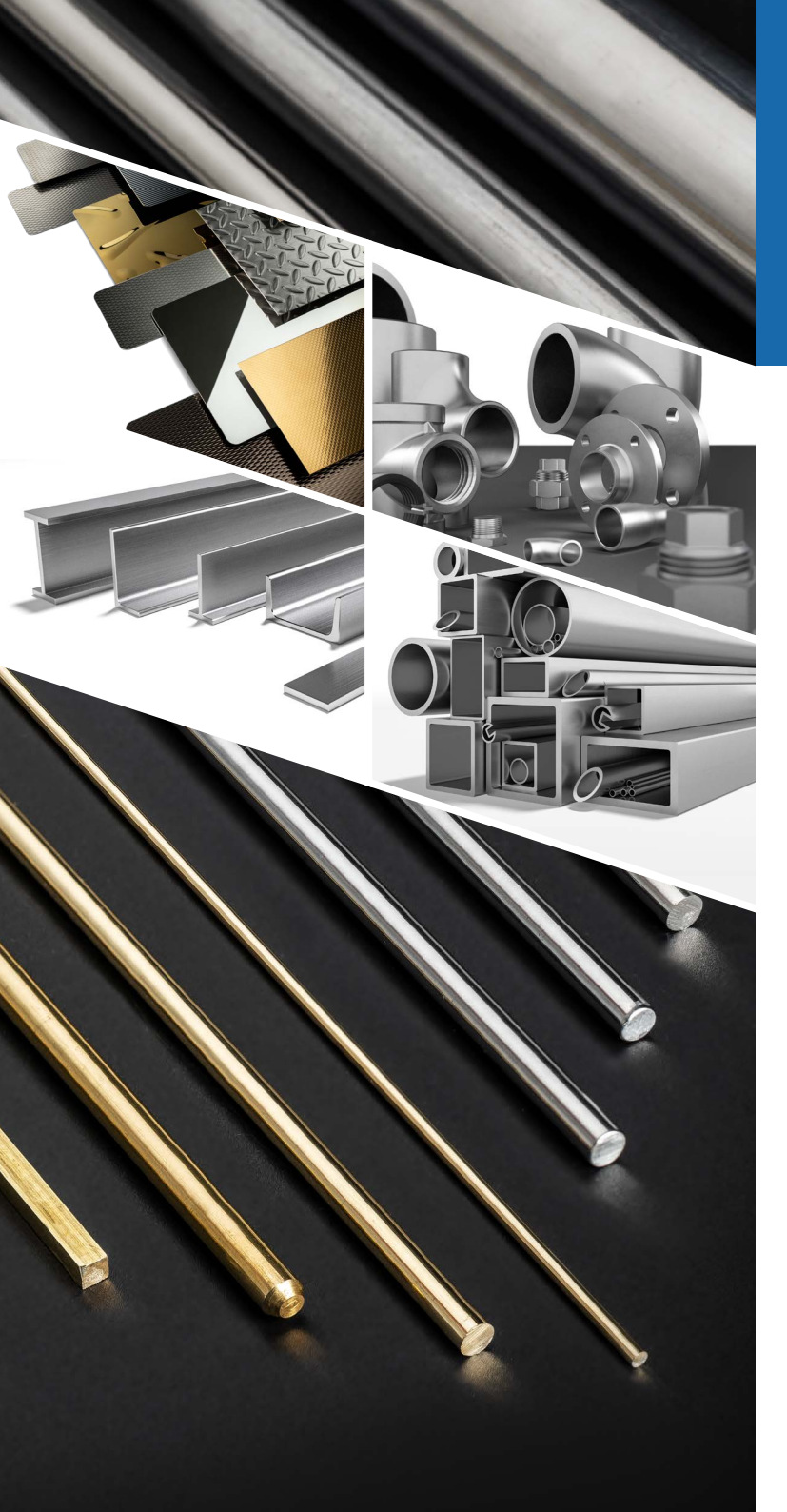
Präzisions-Drähte, Achsen, Stangen & Profile 17

VOCO SARL

Drabt aus Kohlenstoffstahl verkupfert, gezogen, gewalzt 19

Kantenbearbeitung 21

Laborleistungen 23



HANDEL

UNSERE HAUPTMÄRKTE

- Uhren-, Elektro- und Automobilindustrie
- MedTech und Aerospace
- Lebensmittel- und Pharmaindustrie
- Apparate- und Maschinenindustrie
- Mechanische Werkstätten und Blechverarbeitung
- Gebäude, Infrastruktur und Architektur (Design)

VOLLSORTIMENT IN EDELSTAHL ROSTFREI

- Bleche & Platten
- Stangen & Profile
- Rohre & Fittings (inkl. Lebensmittel- und Pharmabranche)

WERKSTOFFE

- Edelstahl rostfrei (CO₂ arme Legierungen)
- Automatenstahl
- Hochfester Stahl ETG88 / ETG100
- Silberstahl
- 20AP / 4C27A / Finemac
- Kupferlegierungen (Messing, Bronze, Neusilber) in Stangen und Fässern – bleifreie Legierungen
- Aluminium
- Titan
- Sonderwerkstoffe für Medizinal-, Luft- und Raumfahrtanwendungen

DIENTSTLEISTUNGEN

- Beratung
- Beschaffung Rohmaterial, Lagerung, Lieferkettenservice
- Anarbeitung
 - PVC-Folien-Beschichtung
 - Präzisionszuschnitte
 - Centerless Rundschleifen
 - Anspitzen, Anfasen, Zapfen drehen, Entgraten



STANGEN, PROFILE & SCHMIERMITTEL

UNSERE HAUPTMÄRKTE

- Zulieferer für Automattendrehereien und die zerspanende Industrie im Allgemeinen
- Automobil- und Elektroindustrie
- Geräte und Konsumgüter
- Sanitär und zivile Rüstungsindustrie

SORTIMENT

- Stangen, Profile & Draht
- Schmiermittel für spanabhebende Bearbeitung

GROSSE AUSWAHL AN NICHTEISEN METALLEN

- Messing
- Bronze
- Kupfer
- Aluminium
- Produkte von Notz Metall AG

ANARBEITUNG

- Entgraten
- Anspitzen, Anfasen

VERTRETUNG

- Fuchs
- Mobil
- MotulTech

SERVICE CENTER FÜR PRÄZISIONSBAND & TAFELN

LÄNGSSPALTEN- ABMESSUNGSBEREICH

Breite: 2 - 500 mm

Dicke: 0.05 - 3 mm

QUER- UND LÄNGSTEILEN

Breite: 5 - 300 mm

Dicke: 0.05 - 3 mm

In gerichteten Streifen von 100 - 6'000 mm

Andere Längen auf Anfrage

PRÄZISIONSWALZEN

Breite: 2 - 50 mm

Dicke: 0.10 - 3 mm

PLAN- UND GERADE RICHTEN

Breite: 2 - 30 mm

Dicke: 0.05 - 3 mm

KANTENBEARBEITUNG

Ausführungsdetails siehe Seite 21

KONFEKTIONIERUNG

in Ringen von 1 kg - 50 kg - andere Konfektionierung auf Anfrage

TAFELN (ROSTFREI UND KOHLENSTOFFSTAHL)

Breite: 2 - 300 mm / 600 mm / 650 mm

Länge: 2'000 mm

Dicke: 0.05 - 1.5 mm

Weitere Dimensionen auf Anfrage

WERKSTOFFE

Edelstahl rostfrei, Federstahl, Notz 70 blau, Notz 70 gegläht -

Weitere Werkstoffe auf Anfrage

KALTGEWALZTE PRÄZISIONSBÄNDER & -FOLIEN

ABMESSUNGEN

Breite: < 1 – 230 mm

Dicke: 0.0038 – 2.5 mm

KERNKOMPETENZEN

Massgefertigte Spezialprodukte:

Kaltwalzen • Streckrichten • Streckbiegerichten • Bürsten
Wärmebehandlung • Spalten

- engste Toleranzen:
Planheit, Gleichmässigkeit, Geradheit, Breite, Dicke
- spezielle Oberflächenausführungen, definierte Oberflächen-
rauigkeiten
- definierte mechanische Eigenschaften mit engen Toleranzen
- geringe Mindestmengen für präzise Spezialprodukte

WERKSTOFFE

Umfassende Auswahl von Legierungen und Metallen, mit Schwerpunkt auf Spezialitäten von Premium-Lieferanten:

- Kupfer-Beryllium, Nickel-Beryllium, Brushform 158°
- Martensitaushärtender-Stahl: Durnico®, Durinox® und Phytme®
- Kobalt-Legierungen: Phynox®, Duratherm®, MP35N®, L-605°
- Magn. Legierungen: Mumetal, Supermimphy®, Supra50°, Permenorm®
- Buntmetalle:
Kupfer, Messing, Nickel, Neusilber, ARCAP® und Bronze
- Edelstahl
- Titan, Alloy 718, Alloy C276, Durnomag®, Alloy C22

PRÄZISIONSBÄNDER & STANZTEILE AUS BUNTMETALLEN

ABMESSUNGEN

Breite: 5 - 143 mm
Härte: 250 HV max.

Dicke: 0.10 - 3.50 mm
Geradheit: bis zu 1 mm/m

Dickenkalibrierung und gehobelte Kanten auf Anfrage

STANZTEILE

Barquettes

Abmessungen:

50 x 50 mm
46 x 46 mm

Dicke:

0.90 - 3.50 (4.5) mm

Planheit:

± 0.02 mm

Geometrie:

Mit / ohne Positionslöcher

Scheiben

Abmessungen:

Ø 14 - 63 mm

Dicke:

0.15 - 2.00 mm

Geometrie:

Rund

Andere Abmessungen und Geometrien auf Anfrage

WERKSTOFFE

Breite Materialauswahl mit Fokus auf Buntmetalle:

- Pb-freies und traditionelles Messing (mit Pb)
- Neusilber mit und ohne Blei, ARCAP®
- Kupfer, Tombak (CuZn15)
- Bronze, Chrysocale (CuSn3Zn9)
- Aluminium, Peraluman
- Weichmagnetisches Eisen (RFe80)

KALTGEWALZTER PRÄZISIONS- FLACHDRAHT

BREITE

0.20 – 9.00 mm

min. Tol. +/- 0.008 mm

DICKE

0.050 – 2.50 mm

min. Tol. +/- 0.001 mm

WALZVERHÄLTNIS

Bis zu 1:50 (Dicke/Breite)

ZUGFESTIGKEIT

200 MPa bis zu 2'200 MPa - je nach Legierung

KANTENBEARBEITUNG

Ausführungsdetails siehe Seite 21

KONFEKTIONIERUNG

versetzt verlegt auf Spulen

Spulen 1 kg – 5 kg – 50 kg – bis zu 400 kg

Spulen aus Holz, Metall und Plastik

WERKSTOFFE

Verarbeitung von 50 verschiedenen Legierungen, z.B. Edelstahl, Phynox, Buntmetalle, Sonderlegierungen

Weitere Abmessungen oder engere Toleranzen nach Absprache

PRÄZISIONS-DRÄHTE, ACHSEN, STANGEN & PROFILE

RUNDDRAHT

Ø 0.025 - 4 mm min. Tol. +/- 0.5 Mikrometer (µm)
(Ø < 0.025mm auf Anfrage)

MIKRO-FLACHDRAHT

Breite: 0.05 - 5 mm Dicke: 0.010 - 2 mm
min. Tol. +/- 0.001 mm

STANGEN

Ø 0.10 - 4 mm Länge: 1'000 - 6'000 mm
min. Tol. +/- 0.2 mm

KANTENBEARBEITUNG

Ausführungsdetails siehe Seite 21

ACHSEN

Ø 0.05 - 10 mm Länge: 3 - 1'000 mm
min. Tol. +/- 0.001 mm min. Tol. +/- 0.10 mm

SPEZIALPROFILE

A_{min} : 0.50 mm² Draht, Stangen oder Achsen
 A_{max} : 6.00 mm²

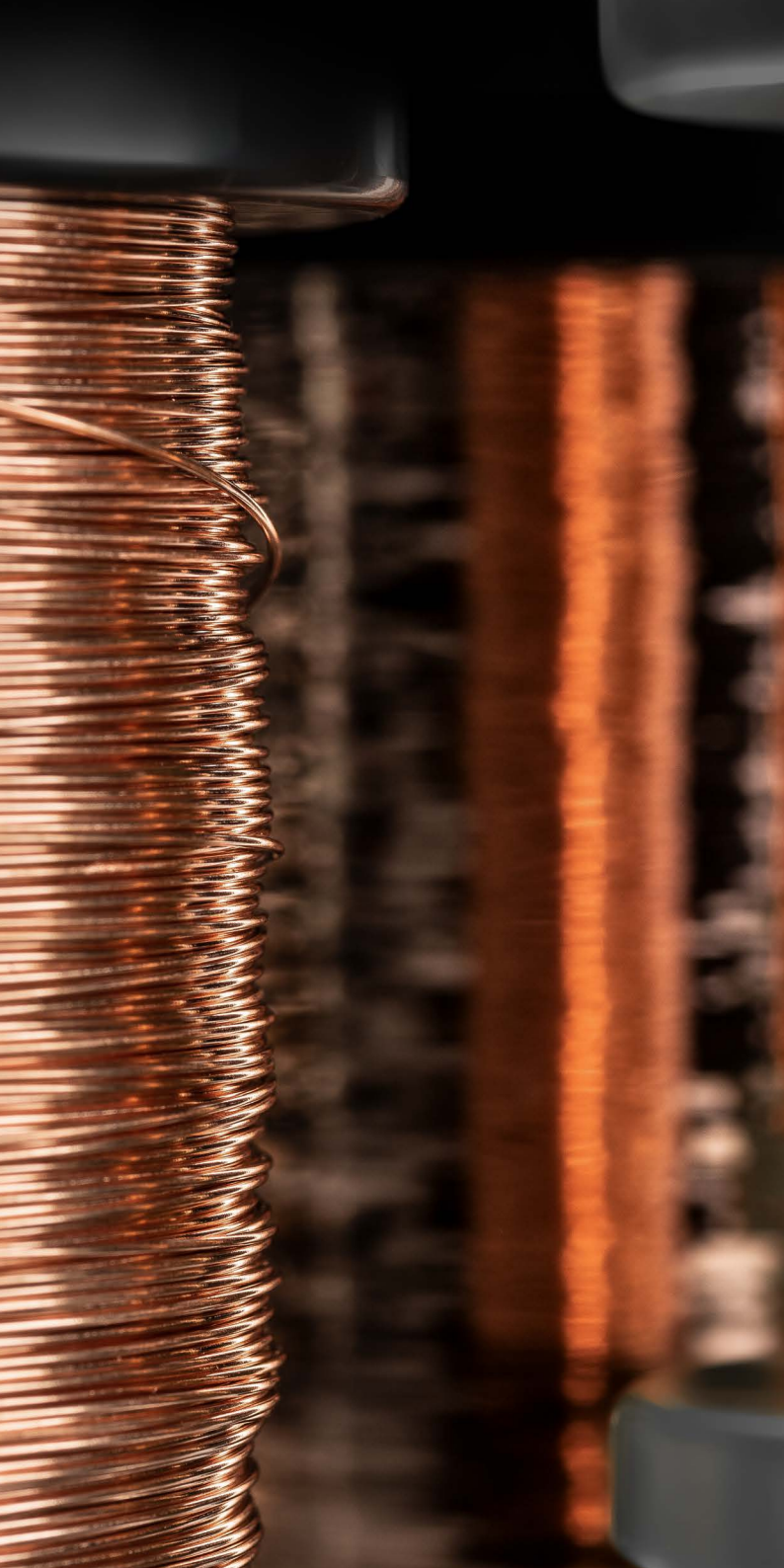
KONFEKTIONIERUNG

Spulen, Ringe, Röhren und Boxen
Spezielle Verpackungen und Spulen auf Anfrage

WERKSTOFFE

Verarbeitung von mehr als 250 Legierungen, z.B.: Edelstahl, Buntmetalle, Hafnium, Titan, Kobalt-Legierungen, Phynox®, Nivaflex®, Wolfram, Edelmetalle sowie alle kaltverformbaren Legierungen (zB. 1.4452), bleifreie Spezialitäten





DRAHT AUS KOHLENSTOFF-STAHL VERKUPFERT, GEZOGEN, GEWALZT

ELEKTROLYTISCH VERKUPFERTER DRAHT AUS KOHLENSTOFFSTAHL

Ø 0.15 - 1.80 mm

Schichtdicke	0.30 - 12 µm
Zugfestigkeit	350 - 2'500 Mpa
Dehnung	3% - 40%
Elektrischer Widerstand	0.250 - 0.900 Ω/m
Verpackung	50 kg - 100 kg - 400 kg

GEZOGENER RUNDdraht

Ø 0.10 - 1.4 mm	min. Tol. +/- 0.001 mm
Zugfestigkeit	500 MPa bis 2'500 MPa
Dehnung	3% - 40%
Konfektionierung	2 kg - 10 kg - 50 kg oder mehr
Werkstoffe	C-Stahl, Federstahl, verkupfelter Stahl, Edelstahl rostfrei, Sonderlegierungen

GEWALZTER FLACHdraht

Breite	max. 12 mm, min. Tol. ± 0.05 mm
Dicke	min. 0.20 mm, min. Tol. ± 0.01 mm
Zugfestigkeit	500 bis zu 2'200 MPa
Kantenbearbeitung	Naturgewalzte Kante (NK)
Werkstoffe	C-Stahl, Edelstahl rostfrei, Federstahl
Beschichtung	Verkupfert, verzinkt, phosphatiert
Sowie	Metall-Gestrick aus Flachdraht

KANTENBEARBEITUNG

BANDSTAHL - STEEL SERVICE CENTER

KANTENAUSFÜHRUNG	TOLERANZ	FORM
geschnittene Kanten [GK]	+/- 0.10 mm	<input type="text" value="GK"/>
entgratete Kanten [EK]	+/- 0.05 mm	<input type="text" value="EK"/>
arrundierte Kanten [AK]	+/- 0.05 mm	<input type="text" value="AK"/>

Obige Angaben sind als bestmögliche Toleranzen zu verstehen.
Dies sind keine Standardtoleranzen.

Die Toleranzen sind jeweils vorgängig zu klären.

PRÄZISIONS-FLACHDRAHT - STUDER-BIENNAFORM

KANTENAUSFÜHRUNG	TOLERANZ	FORM
Naturwalzkanten [NK]	+/- 0.050 mm	<input type="text" value="NK"/>
angewalzte Kanten [TK]	+/- 0.020 mm	<input type="text" value="TK"/>
arrundierte Kanten [AK]	+/- 0.008 mm	<input type="text" value="AK"/>
Sonderkanten [SK]	+/- 0.008 mm	<input type="text" value="SK"/>

MIKRO-FLACHDRAHT - JACQUES ALLEMANN

KANTENAUSFÜHRUNG	TOLERANZ	FORM
Naturwalzkanten [NK]	+/- 0.001 mm	<input type="text" value="NK"/>
angewalzte Kanten [TK]	+/- 0.001 mm	<input type="text" value="TK"/>
arrundierte Kanten [AK]	+/- 0.001 mm	<input type="text" value="AK"/>

LABORLEISTUNGEN

ZUGVERSUCH

mit Kraftzellen von 500N, 5kN oder 10kN (EN 10002-1)

$R_{p0.2} / R_{p1.0} / R_m$

HÄRTEPRÜFUNG

Vickers HV (EN 6507-1), Mikrohärteprüfungen und Härtekurven, EHT

RAUHEITSMESSUNG

$R_a / R_z / R_{max}$

METALLOGRAFISCHE ANALYSEN

- qualitative Beurteilung von Gefügen
- Korngrößenbestimmung
- Bestimmung von nichtmetallischen Einschlüssen
- Untersuchung von Schweissnähten

CHEMISCHE ANALYSEN

- Prüfung auf interkristalline Korrosion (EN 3651-2)
- Kupfersulfat-Schwefelsäure-Verfahren (Strauss-Test) mit Probenvorbereitung und Wärmebehandlung
- vollständige spektrometrische Analyse
- Farbeindringtest
- Bestimmung Gehalt von C (Kohlenstoff) und S (Schwefel) via Trägergas-Heissextraktionsanalyse
- Bestimmung von Ferritgehalt via FERITSCOPE



NOTZ METAL

STAINLESS STEEL & ALLOYS

Bahnstrasse 18b
CH-8603 Schwerzenbach
T + 41 44 908 32 00
www.notzmetall.ch

DUBOURGEAL

METALX & LUBRIFIANTS

523 route de la Plaine
F-74300 Thyez
T + 33 4 50 98 25 93
www.dubourgeal.fr

LAMINERIES MATTHEY

ROLLED STRIP & FOIL

Rue Montagu 38
CH-2520 La Neuveville
T + 41 32 752 32 32
www.matthey.ch

STUDER BIENNAFORM

PRECISION FLAT WIRE

Bernstrasse 24
CH-2555 Brugg
T + 41 32 344 70 00
www.studersa.com

VOCO

FLAT & COPPERED WIRE

Rue des Tilleuls - BP 48
F-68210 Dannemarie
T + 33 3 89 08 07 20
www.voco.ch

NOTZ METAL

STAINLESS STEEL & ALLOYS

Bernstrasse 24
CH-2555 Brugg
T + 41 32 366 75 55
www.notzmetall.ch

NOTZ SERVICE CENTER

PRECISION STEEL STRIP

Bernstrasse 24
CH-2555 Brugg
T + 41 32 366 73 77
www.notzmetall.ch

WEBER CALIBRA

ROLLED STRIP & STAMPING

Sur le Brassiège 5A
CH-2650 Sonceboz
T + 41 32 489 23 79
www.webercalibra.ch

JACQUES ALLEMANN

PRECISION DRAWN WIRE

Bernstrasse 24
CH-2555 Brugg
T + 41 32 485 15 66
www.jacques-allemann.ch



WWW.NOTZGROUP.COM