




## Werkstoffe

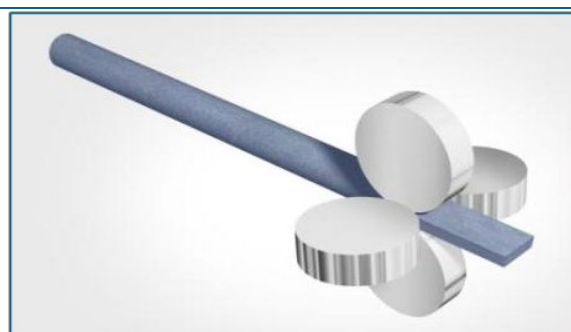
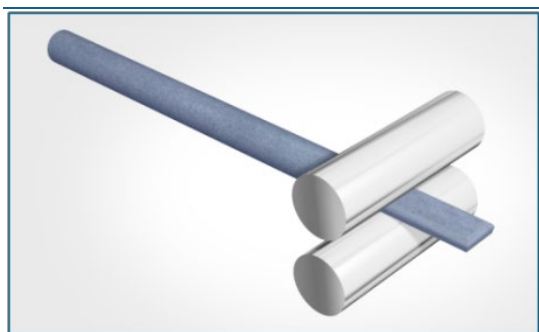
- Edelstähle (martensitisch, ferritisch, Duplex)
- Kohlenstoff-Stähle
- Beryllium Kupfer
- Phosphor-Bronze
- Messing
- Nickel & Ni-Legierungen
- Kupfer & Cu-Legierungen
- Sonderlegierungen

Unser gesamtes Sortiment an Legierungen [finden Sie hier](#).

## Kompetenzen

- Flachdraht von 0.20 bis 10 mm Breite und von 0.05 bis 2.5 mm Dicke
- Toleranzen: Breite ab  $\pm 10 \mu\text{m}$ , Dicke ab  $\pm 2 \mu\text{m}$
- Walzverhältnis bis 50:1
- Naturwalzkanten, strehl-arrondierte Kanten, angewalzten Kanten, definierte Radien
- Festigkeiten gemäss Kundenspezifikation
- Aufmachung (Spulen) gemäss [separatem Datenblatt](#).

Ausführung	Beschreibung	Abmessungen	Toleranzen	Verhältnis
	Flachdraht, Naturkanten	Breite: 0.200 – 10.0 mm Dicke: 0.050 – 2.50 mm	Ab $\pm 0.050 \text{ mm}$ Ab $\pm 0.002 \text{ mm}$	bis 50 : 1
	Flachdraht, gestrehlte, arrondierte Kanten	Breite: 0.200 – 10.0 mm Dicke: 0.050 – 2.50 mm	Ab $\pm 0.010 \text{ mm}$ Ab $\pm 0.002 \text{ mm}$	bis 50 : 1
	Flachdraht, angewalzten Kanten	Breite: 0.200 – 10.0 mm Dicke: 0.050 – 2.50 mm	Ab $\pm 0.030 \text{ mm}$ Ab $\pm 0.010 \text{ mm}$	bis 40 : 1
	Vierkant / Rechteck, mit definierten Radien	Breite: 1.500 – 6.00 mm Dicke: 1.000 – 2.50 mm	Ab $\pm 0.030 \text{ mm}$ Ab $\pm 0.020 \text{ mm}$	bis 40 : 1



## Einsatzbereiche

- Allgemeine Federn
- Automobil-Anwendungen
- Luft- und Raumfahrt
- Elektrik / Elektronik
- Medizinaltechnik
- Umwelttechnik
- Uhrenindustrie
- Textiltechnik und Bekleidung
- Heizleiter-Anwendungen

SBA-002 / Ausgabe 2025/10

Die bereitgestellten Informationen dieses Dokumentes sind informativ, ohne Gewähr. Sie stellen keine vertragliche Verpflichtung unsererseits dar.

